



TÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ

KAPASİTE RAPORU



ERZURUM TİCARET VE SANAYİ
ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu
07.10.2021

Rapor Tarihi :07.10.2019
Rapor No :2019/64

Firma Ünvanı :SUKKAR ŞEKER ÜRETİM ANONİM ŞİRKETİ
Tescilli Markaları :
Vergi Dairesi/No :Kazımkarabekir V.D. / 7821140550
İşyeri SGK No :233120101106045602520
MERSİS No :
Sanayi Sicil No :
Oda Sicil No :24725
Ticaret Sicil No :AZİZİYE-781
Faaliyet Kodu :10.81.01 (NACE)

Üretimin Yapıldığı Yer Adres : ILICA MAH. E-80 BULVARI NO:114 AZİZİYE / ERZURUM
İşyeri Tel (Kodlu): 442-6313846 Faks :
e-posta : Web :

Merkez Adres
Büro Tel (Kodlu): Faks :

Üretim Konuları :KRİSTAL ŞEKER ÜRETİMİ

Üretim Tesisinin Durumu	Sermaye Kıymetler Durumu (TL)	Personel Durumu
Mal Sahibi	Makine ve Teçhizat Değeri 122.913.561	Mühendis : 15
Arazi (m2) 857.661	Tescilli Sermayesi 1.650.000	Teknisyen : -
Toplam Kapalı Saha (m2) 96.567		Usta : 20
Bina İnşaat Tipi B.ARME		İşçi : 36
		İdari Pers. : 31
		Toplam : 102

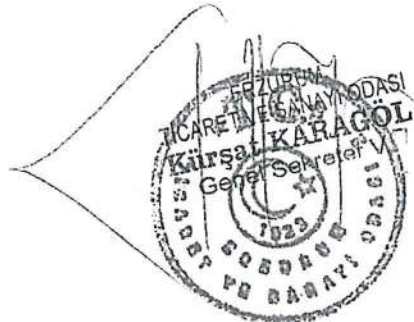
Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 23.05.2019

Yabancı Sermaye		Gayri Maddi Hak			
Ülkesi	Oranı (%)	Patent	Know How	Lisans	Ülkesi

Sertifikalar : Arıtma Tesisi, ISO14000 Belgesi, Deşarj İzni, Emisyon İzni

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 07.10.2019 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

RAPORTÖR	1.EKSPER	2.EKSPER
TOLGA TERZİ Kapasite Servisi Raportörü	FIRAT ATLI Makine Mühendisi	-



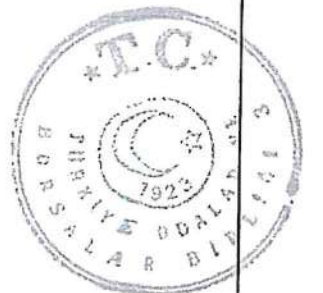
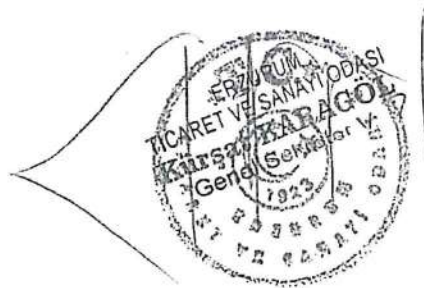
TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)

ADRES : ILICA MAH. E-80 BULVARI NO:114 AZİZİYE / ERZURUM

Makine Kodu	Adet	Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri)	Puan	Yerli/İthal	Gücü (KW)
	11	PANCAR SİLOSU-20000 TON	0	Y	396.0
	1	PANCAR YIKAMA TEKNESİ-45 M3	0	Y	55.0
	1	ŞERBET ÜRETİM TESİSİ (KULE DİFÜZÖRÜ 3000 TON/GÜN)	0	Y	154.0
	2	ŞERBET KİREÇLEME TESİSİ (I. VE II. KARBONATLAMA DAHİL-164 M3)	0	Y	110.0
	4	KARBONATLAMA ÜNİTESİ (I. VE II. KARBONATLAMA DAHİL-100 M3)	0	Y	74.0
	1	DEKANTÖR ÇÖKTÜRME TESİSİ-200 M3	0	Y	7.5
	2	PRES FİLTRE-2X86 M2	0	Y	197.0
	12	GP FİLTRESİ-800 M2	0	Y	145.0
	13	ŞERBET ISITICILARI-3165 M2	0	Y	0.0
	8	ŞERBET BUHARLAŞTIRICILARI-7300 M2	0	Y	0.0
	10	PİŞİRME APARATI-VAKUMLAR-500 TON	0	Y	428.0
	14	REFRİJERANLAR-KRİSTALİZATÖRLER-700 TON	0	Y	81.0
	8	OTOMATİK SANTRİFÜJLERİ-GFZ 650-6 TON/H	0	Y	240.0
	1	KÜP ŞEKERİ PRESİ-HOWF-30 TON/GÜN	0	Y	80.0
	1	RAFLI KURUTMA FIRINI-15 TON/H	0	Y	13.5
	3	BUHAR KAZANI-3X25 TON/H	0	Y	360.0
	1	BUHAR KAZANI-10 TON/H	0	Y	60.0
	3	BUHAR TÜRBİNİ - 3X1800 KW	0	Y	5400.0
	2	MELAS TANKI-5000 M3	0	Y	0.0
	1	MELAS TANKI-2560 M3	0	Y	44.0
	5	BMA FİLTRESİ-40 M3	0	Y	90.0
	5	PANCAR BIÇAKLARI	0	Y	185.0
	1	HAŞLAMA TEKNESİ-3000 TON/GÜN	0	Y	45.0
	2	KİREÇ OCAĞI 75+60 M3	0	Y	750.0
	8	SÜREKLİ SANTRİFÜJLER K:1100 TON/H	0	Y	600.0
	1	ŞEKER KURUTMA TROMELİ-10 TON/H	0	Y	50.0
	1	ATIK SU ARITIM TESİSİ-250 M3/H	0	Y	250.0

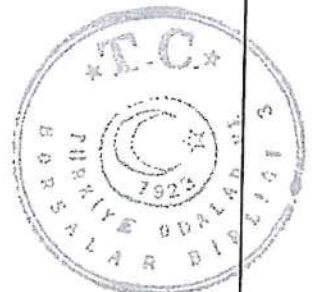
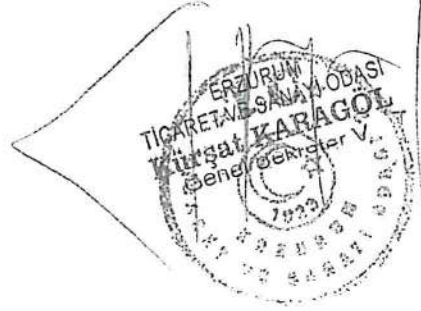
Toplam : 0

9815.0 =
13152.1 BG



TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı)	Miktar	Birim
10.81.12.30.02	KRİSTAL TOZ ŞEKER (ŞEKER PANCARINDAN)	72.000.000	kilogram
10.81.14.50.00	ŞEKER PANCARI MELASI	16.515.000	kilogram
10.81.20.00.00	YAŞ KÜSPE	144.000.000	kilogram



TABLO : III KAPASİTE HESABI (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : İlk Kapasite)

NOT: Şirket Albayrak Turizm Seyahat İnşaat Tic. A.Ş. nin 21.01.2019 tarih ve 2019-01 kararı ile kısmi bölünmeye giderek şirketin tüm aktif ve pasifleriyle birlikte SUKKAR Şeker Üretim A.Ş. ye %100 pay sahibi olarak devrolduğuna dair karar dosya ekindedir.

Erzurum ili Aziziye ilçesinde bulunan SUKKAR ŞEKER ÜRETİM A.Ş. ait şeker fabrikasında yapılan inceleme neticesinde aşağıdaki kapasite raporu düzenlendi.

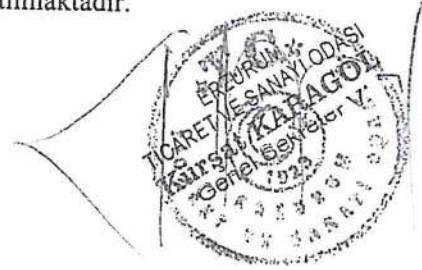
Şeker Fabrikasında, şeker pancarından toz şeker imal edilmektedir. Fabrikada yapılan inceleme ve kronometrajlar sonucunda kapasite;

A-ŞEKER PANCARINDAN ŞEKER ÜRETİMİ ÜRETİM ZİNCİRİ:

- 1-Pancarın depolanması
 - 2-Pancar temizleme ünitesi a-Ot tutucu b-Taş tutucu c-Pancar yıkama
 - 3-Pancarın elavator kovalı zinciri konveyörlerde taşıma işlemi
 - 4-Pancar kıyım işlemi
 - 5-Kıyılan pancarın haşlanması ve ekstaksiyon işlemi (veya difüzyon ünitesi)
 - 6-Ham şerbetin elde edilmesi
 - 7-Filtreleme
 - 8-Kireçleme
 - 9-Çökertme
 - 10-Arıtma
- Not : Arıtma işleminde sulu şerbetin buharlaştırma metodu ile arıtılmaktadır.

RAFİNERİ ÜRETİMİ:

- 11-Süzme işlemi
- 12-Standard şurup hazırlanması
- 13-Pişirme işlemi
- 14-Santrifüjleşme işlemi 1000 d/d
- 15-Kuruma işlemi
- 16-Elemente işlemi
- 17-Ambalajlama



KAPASİTE HESABI: Yukarıda üretim zincirinde yaptığımız inceleme sonucunda difüzyon ünitesinde darboğaz vardır. Yapılan tespit neticesi 1 saat şarj süresi içerisinde 138 ton pancar işlendiği anlaşıldı. Fabrikada kampanya süresi içerisinde 24 saat fiili çalışmayı gerçekleştirdiğinden fabrikanın kapasitesi 160 gün (1 günde 24 saat çalışmak kaydıyla) olarak belirlendi.
 $138 \times 24 \times 160 \times 0.85 = 450.000$ ton/yıl (yuvarlatma) pancar işleniyor.

100 kg pancardan 16 kg beyaz şeker elde edildiğinden;

ŞEKER ÜRETİM KAPASİTESİ : 450.000 ton x 0.16 = 72.000 ton/yıl

100 kg pancardan 32 kg yaş küspe pasası elde edildiğinden;

YAŞ KÜSPE KAPASİTESİ : 450.000 ton x 0.32 = 144.000 ton/yıl

100 ton pancardan 3,67 kg melas elde edildiğinden;

MELAS KAPASİTESİ : 450.000 ton x 0.0367 = 16.515 ton/yıl

HAM VE YARDIMCI MADDELER :

1-Pancar : 450.000 ton

2-Klorür asidi (100 ton pancara 0.8 kg)= 450.000 x 0.88/100=3.960 kg

3-Trisodyum fosfat (100 ton pancara 0.09 kg); 450.000 x 0.09/100=405 kg

4-Süzme ünitesinde kullanılan köpük söndürücüler :

a-Köpük söndürücüler (100 ton pancara 0.42 kg); 450.000 x 0.42/100=1890 kg

b-Perlit (100 ton pancara 2.3 kg); 450.00 x 2.3/100=10.350 Kg

5- Soda (100 ton pancara 3 kg); 450.000 x 3/100=13.500 kg

6-Difüzyon ünitesinde kullanılan :

a-Formalin (100 ton pancara 13 kg); 450.000 x 13/100=58.500 kg

b-Sülfirik asit (100 ton pancara 12 kg); 450.000 x 12/100=54.000 kg

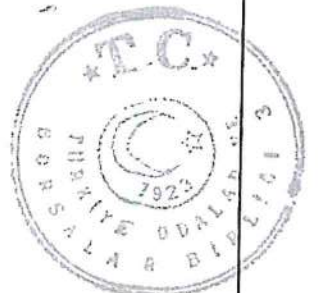
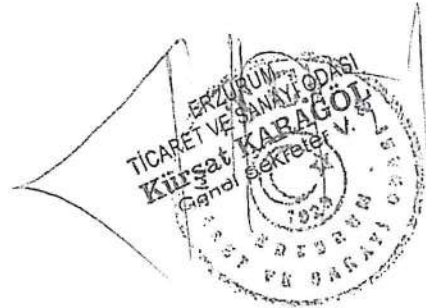
c-Kireç taşı (100 ton pancara 4.5 ton); 450.000 x 4.5/100=20.250 ton

7-Kireç Kaymağı (100 ton pancara 0.02 kg); 450.000 x 0.02/100=90 kg

8-Taş Önleyici (100 ton pancara 1 kg); 450.000 x 1/100=4.500 kg

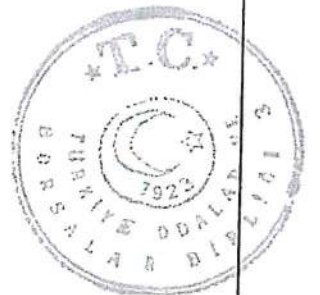
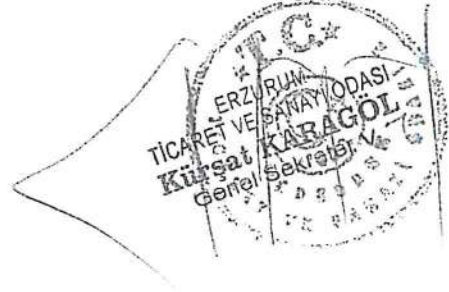
Torba : 72.000 ton şeker 50 kg lık torbalar halinde tüketime sunuluyor.

72.000.000 / 50 = 1.440.000 Adet (Torba)



TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ

Madde Kodu	Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı)	Birim	Miktar	Yazı ile
	PANCAR	Ton	450.000	DörtYüzElliBin
	KLORÜR ASİD	kilogram	3.960	ÜçBinDokuzYüzAltmış
	TRİSODYUM FOSFAT	kilogram	405	DörtYüzBeş
	KÖPÜK SÖNDÜRÜCÜLER	kilogram	1.890	BinSekizYüzDoksan
	PERLİT	kilogram	10.350	OnBinÜçYüzElli
	SODA	kilogram	13.500	OnÜçBinBeşYüz
	FORMALİN	kilogram	58.500	ElliSekizBinBeşYüz
	SÜLFİRİK ASİD	kilogram	54.000	ElliDörtBin
	KİREÇ TAŞI	Ton	20.250	YirmiBinikiYüzElli
	KİREÇ KAYMAĞI	kilogram	90	Doksan
	TAŞ ÖNLEYİCİ	kilogram	4.500	DörtBinBeşYüz
	TORBA	adet	1.440.000	BirMilyonDörtYüzKırk Bin



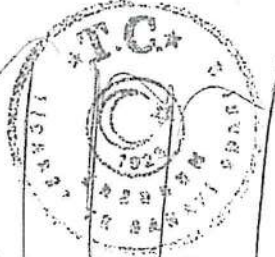
İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibarıyla tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 7 sayfadan oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından tarih ve sayı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

İnceleyen:
TOBB Sanayi Müdürlüğü
Derya İNCEEFE
Gıda Mühendisi

Signature

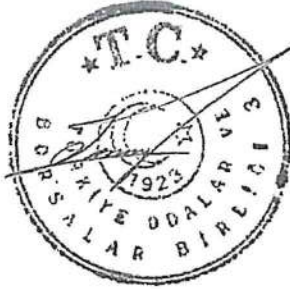
- 1.Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
- 2.İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
- 3.Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
- 4.Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
- 5.Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

ODA ONAYI



Kürşat KARAGÖL
Genel Sekreter V.

TÜRKİYE ODALAR VE
BORSALAR BİRLİĞİ
ONAYI



Müjdat BAYRAMOĞLU
Metalurji Mühendisi

TÜRKİYE ODALAR VE
BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI
TARİH VE NO

07.10.2019 * 033353

Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.

